



HACEMOS
PRESENCIA
A NIVEL NACIONAL
SERVICIO Y CALIDAD

www.ferrocortes.com.co



ACEROS ALEADOS BARRA PERFORADA ST-52

FT 03_002



Estado de Suministro
Laminado en caliente

Formas y color:



Características

Acero perforado redondo de alta resistencia, buena maquinabilidad, excelente soldabilidad y aptitudes apropiadas para el cromado. Debido a sus ajustadas tolerancias y amplia gama de tamaños, representa una buena alternativa de ahorro en tiempo y economía para piezas con mecanizados interiores. Apto para tratamientos térmicos de temple, revenido, cementación y nitruración.

Composición química (% en peso)

	NORMA	%C	%Si	%Mn	%P	%S
ST-52.0	DIN-1629	0.22 Máx.	0.50 Máx.	1.60 Máx.	0.040 Máx.	0.035 Máx.
ST-52.3	DIN-17121	0.22 Máx.	0.50 Máx.	1.60 Máx.	0.040 Máx.	0.040 Máx.

Propiedades Mecánicas mínimas estimadas SAE J1397

Norma	Límite Elástico - Rm (N/mm ²)	Resistencia - Re (N/mm ²)				A Mín. (%)						
		Espesores (mm)						Long.	Trasv.			
		≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 65	>65 ≤ 80	>80 ≤ 100	≤ 16			>16 ≤ 40	>40 ≤ 65	>65 ≤ 100
ST-52.0	DIN-1629	355	345	335	315	295	510- 650	510- 650	510- 650	470	21	19
ST-52.3	DIN-17121	470	460	430	430	-	650	620	600	550	22	20

Tratamientos Térmicos

Tratamiento Térmico (Valores en °C)		
Normalizado	900 - 920	
Templado y Revenido	900 - 920	
Eliminación de tensiones	500 - 600	
Cementado	Carburación	850 - 950
	Temple	780 - 830
	Revenido	150 - 200
Nitruración	500 - 520	

Aplicaciones

Piezas de mediana exigencia. Ejes huecos, árboles de transmisión, bujes, aros, espárragos, camisas, elementos de grúas y prensas, palancas y ejes de sistemas hidráulicos.

NOTAS: Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumple el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.