



HACEMOS
PRESENCIA
A NIVEL NACIONAL
SERVICIO Y CALIDAD

www.ferrocortes.com.co



LAMINA CALIDAD ESTRUCTURAL ACEITADA Y DECAPADA

Norma: ASTM A-569 B

Características: El decapado y aceitado es un tratamiento superficial que se le aplica a los productos planos laminados en caliente que consiste en eliminar impurezas, tales como manchas, contaminantes inorgánicos, herrumbre o escoria, de aleaciones de metales ferrosos, cobre, y aluminio. Las láminas aceitadas y decapadas se comercializan en bobinas de anchos de 1000 y 1220mm y cortadas en medidas estándar de 2x1 metros y 1,22 x 2,44 metros; la medida más comercial es bobina x 1219mm y láminas de 1,22 x 2,44 metros. Tiene su mayor uso en la industria metalmeccánica en general, mobiliario, y la industria automotriz.

| NORMAS | PROPIEDADES MECÁNICAS | | | COMPOSICIÓN QUÍMICA | | | |
|--------------|-----------------------|-----------------|--------------|---------------------|----------|-----------|-----------|
| Calidad | Límite de Fluencia | Esfuerzo máximo | Alargamiento | %C | %Mn | %P | %S |
| ASTM A 569/B | Min: 205 MPa | - | Max: 25% | 0.15 | 0.60 Max | 0.30% Max | 0.35% Max |

Los espesores más comunes son:

| ESPESOR (mm) | MEDIDA (mm) | PESO TEORICO (kg) |
|--------------|-------------|-------------------|
| 2.5 | 1200 X 2440 | 58.25 |
| 3.0 | 1200 X 2440 | 70.08 |
| 3.5 | 1200 X 2440 | 81.76 |
| 4.0 | 1200 X 2440 | 93.44 |
| 4.5 | 1200 X 2440 | 105.2 |

NOTAS: Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumple el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.